** Projet de story-board**

**Pour effectuer des transferts de stock interne d’un produit alimentaire d’une zone à une autre**

Le scénario présente :

* *L’objectif et les prérequis*
* *Description du mode opératoire*
  + - *Chapitre 1 : Transfert de stock interne de zone à zone*
    - *Chapitre 2 : Réédition d’étiquette*

Temps Global estimé environ **11 mn** Blanc

|  |  |
| --- | --- |
| **Discours** | **Étapes à l’écran** |
| Bonjour à tous et bienvenue dans le module de transfert de stock interne de produit alimentaire  Cette opération est gérée à partir du poste Putty  Mais avant de démarrer cette vidéo et pour plus de confort, nous allons nous mettre en mode grand écran en cliquant sur l'icône en bas à droite de votre écran  Temps **1 mn** Blanc | n de |
| Bien, ceci dit maintenant, nous allons nous poser préalablement quelques questions  **Quel est l’objectif ?**   * Suite à un mouvement de stock interne de produit d’une zone à une autre, par exemple de la Zone 02 vers la Zone 03, le transfert interne de stock va mettre en adéquation le stock théorique par rapport au stock physique * Rééditer des étiquettes produits   **Quels sont les Prérequis**  Maitriser :   * Les principes l’utilisation de Putty * Connaitre la fonction de chaque Zone * Savoir Eclater une collecte     Temps **2 mn** Blanc  Ce tutoriel vous précise en **2 chapitres**, les différentes opérations à effectuer pour réaliser des transferts internes de stock d’une zone vers une autre  **Chapitre 1 :** Nous allons développer les différentes opérations à réaliser pour effectuer un Transfert d’un produit qui se situe en Zone de stockage 02 pour le mettre en Zone de préparation 03  Vous vous connectez sur Putty puis avec la flèche droite de votre clavier vous sélectionnez la fonction « **Stock**», ENTRÉE, et de nouveau ENTRÉE sur la fonction **« Mouvements Divers »**    le système vous propose un champs Nature, vous faites entrée enfin de visualiser l’affichage des dernières fonctions utilisées à savoir :   * Soit TRANSFST pour le transfert de stock avec impression d’étiquette depuis une imprimante thermique (10x15cm) * Soit TRANSA4 pour le transfert de stock avec impression d’étiquette depuis une imprimante laser, au format A4   Vous faites ENTREE si le choix est correct  sinon **F 5** pour le modifier. Avec votre flèche vous vous positionnez sur la nature du mouvement qui convient puis ENTRER, de nouveau ENTRÉR sur la date qui est celle du jour et sur chrono, si c’est votre premier mouvement.  **Nota** : Si vous aviez un chrono « Transfert en instance et que vous souhaitez reprendre votre saisie sur ce dernier, vous saisissez le numéro dans cette zone puis Entrée  Faites ENTREE sur la ligne Lecture.  Un masque d’écran comprenant deux parties s’affiche :  **la partie supérieure de l’écran correspond aux Sorties**: Vous saisissez le code de article sur lequel vous voulez faire un mouvement, puis ENTREE, vous remplissez la zone sur laquelle se trouve le produit, puis ENTREE et **F 5** sur la ligne « Lot » pour récupérer le lot du produit à transférer Puis ENTREE.  Le lot, l’emplacement et le stock et les unités de poids s’affichent.  **Vous voyez sur la partie basse d evotre écran que**  tous les renseignements inscrits en sortie sont repris à l’exception de la **ZONE**.  Vous faites ENTREE sur la ligne « Emplac » et votre curseur se positionne sur la ligne Quantités.  **Plusieurs possibilités s’offrent à vous** : soit vous voulez transférer tout le stock se rapportant au lot choisi, vous faites ENTREE sur Qtite(s), soit vous voulez transférer qu’une partie du stock, alors vous saisissez la nouvelle quantité. Votre unité doit être en **KG** pour les produits **Hors FEAD/CNES**  ou **KGn** si c’est des produits FEAD/CNES. Pour modifier cette unité si nécessaire, faites F5  **Recommandation** : Pour les produits **FEAD/CNES**, il est préférable de faire les transferts en palette. Vous saisissez le nombre de palette dans la ligne Quantité, ENTREE puis vous modifiez l’unité de poids en faisant **F 5** pour avoir **« Pal » pour palette,** ENTREE  **Masque Entrée**   * Sur cette partie, vous saisissez votre nouvelle Zone de stockage puis ENTREE   Maintenant, vous allez éditer votre étiquette  A la question «Combien voulez-vous d’Etiquette » vous tapez le nombre d’étiquette souhaitée puis ENTREE.  Vous revenez sur votre masque initial avec en affichage votre mouvement est exécuté.  Si vous avez d’autres mouvements, vous faites ENTREE sur la zone lecture et vous recommencez les saisies décrites précédemment.  A la fin de vos saisies, vous Appuyez sur **F4** pour finaliser le mouvement de stock. Un message « Voulez-vous lancer l’édition mouvement N° XXXX » s’affiche. Vous répondez **OUI**  **Le chapitre 2 avec musique**  **Chapitre 2** : Réédition des Etiquettes palettes  Ce module de transfert interne vous permet également de rééditer des étiquettes de palette.  Comment procéder :  Comme dans le **chapitre 1**, vous renseignez dans la **partie sortie,** le code produit, avec les quantité et le numéro de lot ainsi que la Zone, vous récupérez l’ensemble de ces information ou scannez le code barre si vous en disposez encore puis faites ENTREE sur toutes les autres Zones. Ces mêmes renseignements se trouvent alors dupliqués dans la partie basse de votre ecran , vous pouvez alors faire Entrer.  lr système vous propose alors l’édition d’une étiquette vous en présiser éventuellement le nombre faite entrée  **Supprimer une ligne de saisie**  En cas d’erreur de saisie d’une ligne, vous ne pouvez pas modifier la ligne. Le seul moyen est de supprimer le mouvement  Lorsque vous êtes sur le récapitulatif de vos mouvements effectués, vous vous positionnez avec vos flèches sur la ligne à supprimer, puis appuyer sur la touche **F7.** A la question êtes-vous sur de vouloir supprimer l’enregistrement, Vous répondez alors **OUI.**  Temps **6 mn** Blanc  Voilà, nous avons détaillé les différentes opérations pour effectuer les transferts de stock internes d’une zone à une autre à partir de Putty  Nous avons partagé avec vous quelques bonnes pratiques.  Si cette vidéo vous a plus, n'hésitez pas à la partager et souvenez-vous que l'équipe de formation est à votre disposition  Si vous ne vous sentez pas confortable pour réaliser les opérations directement en production, rappelez-vous que vous pouvez toujours vous entraîner dans l'environnement de test qui est à votre disposition  A très vite pour un autre module de formation  Temps **1 mn**  **FIN** | Laisser 4 ‘’ pour permettre la lecture du slide |